

EPOSOL 502

BRZO ISPARAVAJUĆI ODMAŠČIVAČ

Tehničke Informacije

Art. 220946	L 25
Art. 220945	L 1000
Art. 220944	L 200

Kemijsko fizičke karakteristike

Kemijska klasifikacija	- mješavina organskih otapala
Fizičko stanje	- tekuće
Otapanje u vodi	- neotopljivo
Boja	- bezbojno
pH	- nije primjenjivo
Gustoća	- 0,725 ± 0,02g/ml

Korištenje

Proizvod na bazi otapala specifičan za odmašćivanje općenito površina u industrijskom sektoru npr: željeza, aluminijska, čelika, plastike, lakiranih površina itd. Njegov posebni sastav čini EPOSOL 502 brzo hlapljivim, čineći njegovu upotrebu prikladnom i za odmašćivanje metalnih dijelova u fazi koja prethodi lakiranju, i za odstranjivanje prljavštine od ljepila, flomastera, tinte, općenito ulja itd. sa površine.

Upute za korištenje i doziranje

EPOSOL 502 se koristi nerazrijeđen pomoću kista ili umakanjem.

Ako se nanosi prskalicom, olakšati odstranjivanje prljavštine koristeći spužvu ili krpu.

Na kraju svakako dobro ispirati. Vrijeme djelovanja ovisi o prljavštini.

PAŽNJA: Pošto se tijekom obrade mogu susresti različite tipologije površina (obrađeni aluminij ili ne, lakirane legure, emajliran itd) savjetuje se uvijek izvršiti preliminarnu probu.

Mjere opreza:

Izbjegavati kontakt sa očima i kožom. Čuvati dalje od vatre i iskrenja. Držati se u svakom slučaju savjeta iz STL-a.

Gore navedene informacije temelje se na testovima i iskustvima te aktualnim dokumentima. U slučaju neadekvatnog korištenja proizvoda, neobraćanja pažnje na mjere opreza, navedeni podaci ne predstavljaju nikakvu garanciju i ne obvezuju na snošenje pravne odgovornosti.

REV.2 19/06/2014